47 of 49 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1983, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

58144280

August 27, 1983

DETECTION OF PROJECTED-RECESSED SURFACE INFORMATION

INVENTOR: SHIMIZU AKIHIRO; ISHINO YOSHINOBU; HASE MASAHIKO

APPL-NO: 57026154

FILED-DATE: February 22, 1982

ASSIGNEE-AT-ISSUE: NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

PUB-TYPE: August 27, 1983 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06K009#0

CORE TERMS: glass, contacted, finger, projected-recessed, projected, pressed, light source, penetrated, triangle, seal-ink, pole, ink, red

ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To detect a projected-recessed surface without using ink or red seal-ink by pressing the projected-recessed surface into contact with an object having a refractive index different from that of air, irradiating the pressed and contacted surface from a light source and arranging a detector on the passage of light reflected from the contacted point of the projected and recessed surface.

CONSTITUTION: A finger 4 as a projected-recessed surface is pressed to stick with the bottom of a triangle pole type glass 3 and the pressed and contacted surface is irradiated from a light source 1. If a point of the glass 3 with which the finger 4 is contacted and a point of the glass with which the finger 4 is not contacted are defined as R and Q respectively, an angle theta (3) formed when light made incident from the point Q is penetrated from air into the glass 3 and then projected into air again is determined by the refrective index of the glass 3, incident angle theta (1) and the angle theta (2) of the point P (2) of the triangle pole. Since light from the point R is penetrated through the glass 3 and projected into air, the passage of light from the point R is included in an area R (1). When a detecting part 2 is arranged in an area R (1) having the passage of light from the point Q to penetrate no light from the light source 1, the fingerprint of the finger 4 can be detected only by an optical means without using ink or red seal-ink.

(9) 日本国特許庁 (JP)

00特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58—144280

⑤ Int. Cl.³G 06 K 9/00

識別記号

庁内整理番号 6619-5B 砂公開 昭和58年(1983)8月27日

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

69凹凸面情報検出方法

②特 願 昭57-26154

願 昭57(1982)2月22日

②発明者清水明宏

20出

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

⑫発 明 者 石野喜信

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

⑩発 明 者 長谷雅彦

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 突延内

究所内

⑪出 願 人 日本電信電話公社

個代 理 人 弁理士 小林将高 外1名

明 解 書

1. 発明の名称

凹凸面情報檢出方法

2. 特許請求の範囲

(1) 光を透過し空気とは光学的な超折率の異なる物体に入力情報としての凹凸面を圧着させ、光源により前配凹凸面を照射し、この凹凸面のうち、前配物体と接触する部分からの光の透過路に位置し、かつ、前配凹凸面が前配物体と接触しない部分からの光の透過路には位置しない検出部によつて前配凹凸面の凹凸に関する情報を検出することを容像とする凹凸面情報検出方法。

(2) 光原からの光が物体と空気との境界面における全反射によつて検出部に入射することがない位置に前記光度を設置することを停散とする特許請求の範囲第(1)項記載の凹凸面情報検出方法。

(3) 光源からの光が直接に検出部に入射することがない位置に終記光源を設置することを特徴とする特許の範囲第(1)項配数の凹凸面情報検出方法。

(4) 物体として三角柱状のものを用いることを 特徴とする特許請求の範囲第(1)項記載の凹凸面情 報検出方法。

(5) 物体としてその一部の領域からの光の入射 を禁止する処理が施されたものを用いることを特 像とする特許確求の範囲象(1)項記載の凹凸面情報 検出方法。

3. 発明の評議な説明

との発明は、指数や印象などの凹凸形状を持つ ものの登録服合に当たり、それらの処理系への入 力をインタや無向を用いないで簡易な光学系だけ で実現する凹凸面情報検出方法に関するものであ る。

従来の指載中印鑑などの凹凸形状を持つものの 処理系への入力は、インタや集肉などを用いて、 一旦紙などに記録してから、それをフライングス ポットスキャナ(F88)やイメージセンサを用 いて操像するという方法を取つている。

例えば、指数や印鑑などを用いて出入音機を行 つたり、銀行のキャプシュサービスなどにおける

持開昭58-144280 (2)

委格識別を行つたりする場合のように、不得定多数の入力を取り扱い、経済性や機能性が要求されるような用途に対しては、このようにユーザが入力の関にインタや朱肉を用いる方法は有効ではない。毎に指数の場合には、手を得さないで入力できる方法が必要である。

この発明は、このような問題点に対処するため に、インクや栄肉を使わずに簡単な光学系だけで 凹凸面の情報を検出することを目的としている。 以下、この発明について説明する。

第1 図はこの発明の一実施例を示す図である。 第1 図では、先を展折させる物体としてプリズム のような三角柱形のガラスを用い、凹凸面として 指紋を入力する場合の例について示してある。第 1 図において、1 は光源、2 は検出部、3 は三角 住形ガラス、4 は指である。

第1回の動作原理を第2回を用いて説明する。 第2回でP。, P。, P。は第1回の三角柱形が ラス3の三角面の頂点を示し、B, Qはそれぞれ 第1回の三角柱形がラス3の接触面に接触してい

第(1)式, 第(2)式より

ここで、 $\theta_1 \rightarrow \frac{\pi}{2} (rad)$ として、 θ_2 を解析角とするとき、このときの θ_3 を θ_3 min とすると第(3) 式より

θ_a m i n = s i n⁻¹ {n s i n (θ_a - s i n⁻¹ 1/n)} ······ (4) これに対して、点及からの光については、三角 住形ガラス 3 中を通り、空気中へ抜けるので n s i n θ_a = s i n θ_a

$$\therefore \theta_{0} = \sin^{-1} \left(n \cdot \sin \theta_{4} \right) \quad \cdots \quad \cdots \quad (5)$$

ここで、P, P。 平面を基準に考えると、点 Qか らの出射光の角度を θ 。、点 Bからの出射光の角 度を θ 。として

$$\theta_{\bullet} - \theta_{\bullet} = \theta_{\tau} \quad \dots \quad \dots \quad \dots \quad \dots \quad \dots \quad (7)$$

る物体と、接触していない物体を概念的に示した点であり、Xは点 Qからの光が三角柱形がラス 1 に入射する点を示す。また、1 , 1 ,

第2個において、空気の風折率を1としたときの三角在形ガラス3の風折率を2とするとき、スネルの法解により点 Q からの光が ま。の角度で三角在形ガラス3に入射するとき

a sinf, = sinf.

$$\therefore \theta_{2} = \sin^{-1}(\frac{1}{n}\sin\theta_{1}) \cdots \cdots \cdots (1)$$

次に、この先が三角柱形ガラス 3 内から空気中 に出る服の角度 8。 は

n ain
$$(\theta_n - \theta_1) = \sin \theta_1$$

$$\therefore \theta_1 = \sin^{-1} \{ n \sin (\theta_1 - \theta_2) \} \cdots (2)$$

の関係がある。

無 (6) 式より、点 Q からの光は、 $\theta_a + \theta_{a min}$ より 小さい角度の所へは到達しないことになる。今、 n=1.5, $\theta_a = 4.8$ として実際にこの角度を計算して見ると無 (4) 式より

$$\theta_a + \theta_b \min = 48^{\circ} + \sin^{-1} \{1.5 \times \sin(45^{\circ} - \sin^{-1} \frac{1}{1.5})\}$$

 $\Rightarrow 49.8 (^{\circ})$

となる。すなわち、 🕯 🕻 く 4 9.8° となる傾城へは光が到達しないことになる。ここまでの式中の符号は全て第2回中のものに対応する。

とこで、第2回においてX→P。とすると、第3回に斜線で示す領域B:においては非接触部の像は全く見えないことになる。第3回の他の符号は全て第1回。第2回と同じものである。これに対して、第(f)式より第2回における接触部(点R)からの光は f 。 つまり検出部2の位置と頂点P。の角度 f 。によつてのみ決まるので、第3回の領域 B:の中に非到遠領域はない。そこで、第3回に示すように領域 B: 内に検出部2を設ければ、接触部(点B)からの光のみを検出することがで

きる。

ここで問題となるのは、光源1の影響である。 これを知4回を用いて説明する。第4回において、 P, , P, は光源1の位置を示す。今、光 源1がP, の位置にある場合、指数接触面P。P。 平面における全反射によつて、また、P。の位置 における場合には、P。P。平面における全反射に よつて、また、P。の位置にある場合には直接、 光源1からの光が検出部2に到途することになり、 接触部と非接触部の明暗の差の検出が困難になる。

したがつて、光源1は検出部2と同じ何から接触面を照し、全反射先もしくは光源1の光が直接検出部2に入射しないような位置に設置しなければならない。また、第5回に示すように、何えば第4回のP、に示す位置からの光の入射をさえぎる手段として、P.P。平面を無く塗るなどの処置は有効である。第5回のCは光をさえぎるコーティングを示す。

上記に説明したとおり、非接触部からの光は届かず、光銀1の影響も押えた位置にあり、かつ接

を未軟性を有する材質で作る方法である。以上の ようにして、印鑑の場合も指紋と同様の入力が行 える。餌 6 因において、 5 は未軟材質、 6 は印鑑 である。

第1 図の三角柱形ガラス 8 に示す物体の形状については、 第2 図に示す P。P。 P。 平面 と P。 P。 平面 の存在が必要であり、 P。 P。 平面 の形状については特に規定しない。しかしながら、先に述べた光似1 の影響に関しては智意しなければならない。また、 第7 図 (a), (b) に示すようなレンズ形。 四角柱形の物体やそれらの組み合わせた形状の物体が使用できる。これらはいずれも、 藝屋棒成の類の光源や検出部の位置関係によつて設計される。 特に、 第7 図に示す物体は光源を上方に設置できるという利点がある。

たお、上配実施例における三角柱形ガラス3の 指4を圧着する面、すなわち、第2回で云えば、 P.P. 平面の適所に、指4が除入する円弧状等の 確みを形成しておけば、指4の位置決めが容易に なるとともに、検出部2のほぶ同一位置に指紋の 触部からの光は受け取ることができるような場所から見ることによつて、暗い中に指紋の凸部の像だけが明るく鮮やかに見える。つまり、この位置に検出部1を置くことによつて指紋の凹凸面の情報を得ることができる。検出部1をレンズとCCPなどのイメージセンサを中心に構成すると、この凹凸面情報の高速操像が可能となる。

このようにして得られた指紋の凹凸の像は、一方向に圧離されたものとなつている。この圧線率は縁翼で、無2回の 6。と検出部2の位置と向きによつて決まるものであり、補正を必要とする場合には簡単に補正できる。

四凸面として、印像などのように指数に比べて 柔軟性に乏しいものの入力を行う数には、凹凸面 を圧着させる物体の方を柔軟にして、凸部の接触 を確実にしなければならない。これには二つの方 法が考えられる。一つは第6回に示すように、凹 凸面と物体の間に透明なゴム状プラスチックや塩 ピなどの寒い物体を介在させて圧着を行う方法で あり、もう一つは、凹凸面を圧着させる物体自体

影像が入力することになり、信号処理が容易となる。これは第7図 (a),(b) に示す物体を用いる場合も全く同様である。

4. 図面の簡単な説明

第1回はこの発明の一実施例として、三角住形 ガラスを用いて指数を入力する場合を示す図、第 2 図、第 3 図はこの発明の原理説明図、第 4 図は 光減の影響の説明図、第 5 図は光端断処理の説明 図、第 6 図は印織を用いる場合の図、第 7 図は凹 凸面を圧着させる物体の図である。

図中、1 は光源、2 は検出部、 3 は三角柱形ガラス、4 は指、5 は柔軟材質、 6 は印像、P。, P。, P。 は三角柱形ガラスの三角面の頂点、 θ_1 , θ_2 , θ_3 , θ_4 , θ_4 , θ_4 , θ_6 in Lin は光の周折の角度、 θ_6 は頂点P。の角度、 B は物体が接触している点、 Q は物体が接触していない点、 C はコーティング、Pi, Pi, Pi, Pi, th 操動部からの光が到達しない 領域、 X は 点 Q からの光の三角柱形ガラスへの入射点 である。

代理人 小 林 将 高 地林理 (ほか1名)





